

铝压铸脱模剂

● 性能概述

迈斯拓铝压铸脱模剂（MTADCRA）以长链烷芳基硅油为基础油，加入多种表面活性剂、防腐剂、杀菌剂、PH调节剂精制而成的。采用耐高温合成油与复合添加剂复配技术，形成均匀致密的隔离膜。有效防止铸件与模具粘结，显著提升脱模效率与铸件表面质量。同时，优异的润滑性能减少模具磨损，延长模具寿命，适用于复杂几何形状及高光泽度要求的铝铸件生产。



● 产品特点

01

高温润滑性能好，能使压铸件光滑，亮泽。

02

不含粉料、不必经常拆修模具，可延长模具使用寿命和节省工时。

03

对铸件、模具设备均无腐蚀。铸件制品轮廓清晰，表面光洁无痕，不影响涂装。

04

挥发物无烟，无毒，不污染环境，无损操作人员健康。

05

兑水稀释比例高，根据不同的设备和工艺要求可按1:80~200倍兑水稀释。

06

卫生性：生产环境清洁卫生，有利管理，工人欢迎。

07

低气味配方改善车间作业环境。

08

适用于高光面、阳极氧化前处理工艺要求。

● 应用场景

1. 核心工艺适配

高压压铸：汽车发动机缸盖、变速箱壳体、轮毂等复杂薄壁件。

低压/重力铸造：电机壳体、散热器支架、建筑铝型材。

2. 典型行业覆盖

汽车零部件：新能源汽车电池托盘、结构件。

3C电子：笔记本电脑外壳、手机中框。

照明工业：LED散热器、路灯壳体。

航空航天：精密仪器支架、轻量化部件。

3. 模具材料匹配

H13钢模、铸铁模、铜合金热作模具。

铝压铸脱模剂性能指标

项目	质量指标	试验方法
油基外观, 15~35℃	乳白色均匀液体	目测
乳化液PH值	7.5~8.5	附录A
兑水比例	1:80-200倍	



Maxtop®