

重负荷开式齿轮油

● 性能概述

迈斯拓重负荷开式齿轮油专为矿山、冶金、水泥等极端工况设备设计，采用超高粘度基础油与复合极压添加剂，形成高强度润滑膜，抗挤压负荷超4000N，显著降低齿面点蚀和断齿风险。其高粘附性配方可在高速、重载下抵抗离心力冲刷，减少补油频率50%以上，并添加抗水性乳化剂，确保雨水或潮湿环境中油膜保持率>90%。耐高温抗氧化技术延缓油泥生成，-20℃低温流动性保障高寒地区设备冷启动，80℃高温粘度稳定性支持12个月超长换油周期。同步保护青铜轴承与钢结构，含铜腐蚀抑制剂及防锈剂，全面符合ISO 6743-6标准及ASTM D943认证，适配大型球磨机、回转窑等重载齿轮系统。



● 产品特点

01

复合添加剂延缓油泥生成，高温稳定性优异。

02

防锈剂阻隔水汽，延长设备寿命。

03

适用于球磨机、回转窑、大型破碎机等齿轮系统。

04

有效阻隔沙尘侵入，避免磨粒磨损与油品污染。

05

换油周期长，降低维护频率与综合成本。

06

低挥发配方减少污染，降低设备能耗。

07

低温流动性，保障高寒地区冷启动。

08

高温粘度稳定，适应极端温差变化。

● 应用场景

1：水泥行业关键设备：

适用于回转窑齿圈、球磨机边缘传动齿轮、风扫煤磨机等低速重载齿轮系统，需抵御高温粉尘和冲击负荷。

2：矿山与冶金设备

用于矿石破碎机、烧结混料机、剥皮机等大型开式齿轮装置，适应高冲击、高磨损的严苛工况。

3：电力与工业加工设备

支持火力发电厂球磨机、造纸厂轧辊齿轮、钢铁厂混料机等设备的润滑防护，满足潮湿、多尘环境需求。

4：极端温度环境设备

适配高温水泥窑炉齿圈、低温矿石冶炼厂大型齿轮等，具备宽温域适应性（-20℃至80℃）和抗热氧化能力。

重负荷开式齿轮油性能指标

项目		质量指标						试验方法				
型号		M68	M100	M150	M220	M320	M460					
运动粘度（100℃），mm ² /s		61.2~74.8	90~110	135~165	198~242	288~352	288~352	GB/T 265				
粘度指数	不低于	90						GB/T 1995				
倾点，℃	不高于	-8						GB/T 3535				
闪点（开口），℃	不低于	200			210			GB/T 3536				
铜片腐蚀（100℃，3h），级	不大于	1						GB/T 5096				
液相锈蚀试验 蒸馏水		无锈						GB/T 11143				
泡沫性(泡沫倾向性/泡沫稳定性)，ml/ml								GB/T 12579				
24℃	不大于								75/10			
93.5℃	不大于								75/10			
后24℃	不大于								75/10			
氧化安定性（95℃，312h）								SH/T 0123				
100℃粘度增长，%	不大于								10			
极压性能，OK负荷值，N	不小于	200						GB/T 11144				
承载能力（四球法）								GB/T 3142				
最大无卡咬负荷（Pb），N	不小于								980.7			
烧结负荷（Pd），N	不小于								3089.1			
承载能力，失效级	不小于	11						SH/T 0306				



Maxtop[®]