

线切割液

●性能概述

迈斯拓线切割液专为电火花线切割加工设计，具备高效冷却与润滑性能，快速带走加工热量，保障切割精度与表面光洁度。含防锈成分，保护工件和机床免受腐蚀，延长设备使用寿命。采用低气味环保配方，无刺激性挥发物，确保操作安全性与环境友好性。适用于不锈钢、硬质合金等导电材料，适配数控线切割机床。推荐按比例稀释使用，稳定性强，不易起泡变质。注意密封存放于阴凉避光处，避免杂质混入。本产品兼顾高效加工与清洁维护，是精密线切割工艺的可靠辅助。

●产品特点

01

保护金属表面免受氧化腐蚀，适用于快走丝、慢走丝等多种设备。

03

适应高压系统及软硬水环境，减少泡沫干扰，保持加工稳定性。

05

促进碎屑快速沉降，维持加工区域清洁，降低短路风险，确保加工精度。

07

适用于不锈钢、铝合金、铜、硬质合金等导电材料。

02

不含氯、亚硝酸钠、苯酚等有害物质，对皮肤无刺激，符合绿色生产标准。

04

独特乳化剂配方降低摩擦，快速带走热量，减少钼丝损耗并提升切割效率。

06

介电强度高，减少能量损耗，湿润性优异保障加工稳定，降低断丝概率。

08

高浓缩配方，降低综合成本，减少换液频率和废液排放。

●应用场景

1: 模具制造加工

适配机器：快走丝/慢走丝线切割机、数控加工中心

2: 精密零件加工

适配机器：慢走丝线切割机、高精度数控机床

3: 硬质材料切割

适配机器：金刚线切割机、硬质合金专用设备

4: 批量零件生产

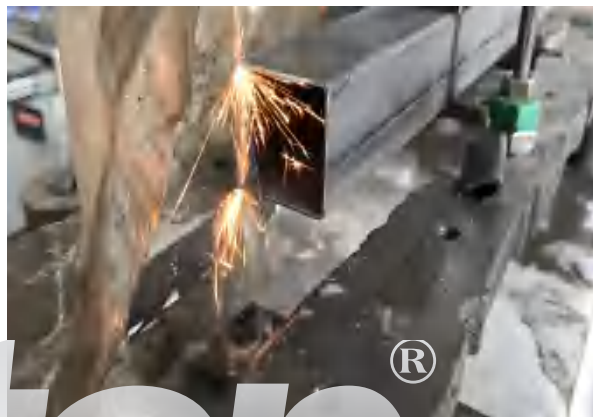
适配机器：中走丝线切割机、自动化切割设备

5: 广告艺术与工艺品加工

适配机器：快走丝线切割机、电火花雕刻机

●包装规格

170KG/850KG



线切割液性能指标

项目	质量指标	试验方法
外观（15~35℃）	棕褐色均匀液体	目测
5%乳化液PH值	7~8	SH0365
5%乳化液安定性（15~35℃，3h），ml 不大于	0.5	SH0365
2%乳化液防锈性（铁皮，单片，15~35℃），h 不小于	8	SH0365

Maxtop®