

## 硫化切削油

### ● 性能概述

迈斯拓硫化切削油是一种高效金属加工润滑剂，专为车削、铣削、钻孔等切削工艺设计。其核心成分为精炼矿物油及硫化添加剂，能在高温高压下形成稳定润滑膜，显著降低刀具与工件摩擦，减少刀具磨损并延长使用寿命。该产品具备优异极压抗磨性、冷却性和防锈性能，可提升加工表面光洁度及尺寸精度，适用于碳钢、合金钢等多种材料的切削加工。使用时需按比例稀释，建议配合循环过滤系统以保持油液清洁。内含的硫元素可增强润滑效果，但需避免与铜合金接触。本品含低刺激性气味添加剂，作业时仍需保持通风，废液应专业回收处理，符合环保标准。

### ● 产品特点

#### 01

含硫化极压添加剂，高温高压下形成强韧润滑膜，减少刀具与工件摩擦。

#### 02

满足高负荷切削需求，保护刀具延长寿命，降低加工损耗。

#### 03

优异散热性能，防止工件热变形，提升加工精度。

#### 04

添加防锈成分，保护机床和工件免受水气及腐蚀介质侵蚀。

#### 05

适用于碳钢、合金钢、不锈钢等多种金属的切削、钻孔、磨削工艺。

#### 06

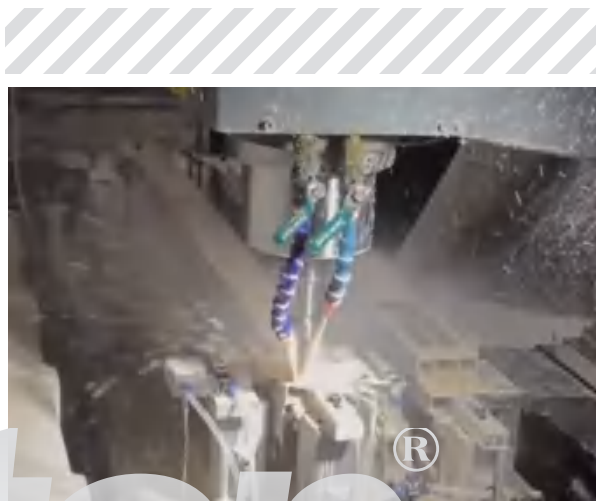
采用低刺激性配方，改善作业环境，符合工业卫生标准。

#### 07

要求废油及包装按法规集中处置，避免污染环境。

#### 08

可直接使用或按比例稀释，兼容循环过滤系统，维护成本低。



### ● 应用场景

#### 1：深孔枪钻加工：

适用于深孔钻镗床对27SiMn、45#钢等黑色金属的重负荷切削，保障高精度深孔加工需求。

#### 2：高精度齿轮加工：

用于滚齿、插齿、剃齿等精密齿轮成型工艺，提升齿面光洁度并延长刀具寿命。

#### 3：镁合金机械加工：

特别针对镁合金切削场景，避免水基加工液引发的安全隐患，确保加工稳定性。

#### 4：不锈钢及高硬度金属切削：

适配不锈钢、回火钢材等坚韧材料，通过极压抗磨性减少工件拉毛和刀具损耗。

#### 5：精密珩磨与螺纹切削：

支持珩磨、精车丝杆、螺纹攻丝等工艺，满足复杂工件的高表面光洁度要求。

## 硫化切削油性能指标

| 项目                           | 质量指标    | 试验方法       |
|------------------------------|---------|------------|
| 运动粘度（50℃），mm <sup>2</sup> /s | 20~25   | GB/T 265   |
| 恩氏粘度（50℃），E                  | 3.0~3.6 | BT/T 266   |
| 安定性试验（-10℃）                  | 合格      | SYB1373-59 |
| 硫含量，%                        | 1.7     | GB/T 387   |
| 腐蚀（铜片，50℃，3h）                | 合格      | GB/T 378   |
| 水溶性酸或碱                       | 无       | GB/T 259   |
| 机械杂质，%                       | 0.06    | GB/T 511   |
| 水分，%                         | 无       | GB/T 260   |
| 闪点（开口），℃                     | 140     | GB/T 267   |

**Maxtop®**