

电火花油

● 性能概述

迈斯拓电火花油主要由深度精制、加氢精制的高闪点、窄馏份、低粘度油制成。它作为放电介质液体，在电火花机加工中起到绝缘消电离、冷却高温区域和排除碳渣的作用。可根据用户需求生成不同粘度、不同闪点的电火花油。专为电火花加工机床设计的高性能绝缘介质油，由深度精制的矿物油或合成油为基础，添加抗氧化剂、腐蚀抑制剂等精制而成。产品具有优异的绝缘性能、冷却性能和防锈性能，适用于电火花加工过程中的放电介质、冷却润滑及排屑清洁，确保加工的高效性、精准性和安全性。



● 产品特点

01

低粘度：流动性好，粘度2.2左右较为合适，有助于有效排除碳渣。

02

高闪点：一般闪点在80~130度之间，以提高安全性。

03

良好的绝缘性能：维持工具电极与工件间的适当绝缘强度。

04

低挥发：化学稳定性强，延长使用期限。

05

环保型：气味淡，保护环境。

06

清澈透明：颜色清澈，水白透亮，无泡沫，不腐蚀。

07

优异排屑能力：迅速清除放电间隙中的电蚀产物，保持加工表面清洁。

08

抗氧化能力强：抑制油泥生成，延长换油周期，降低维护成本。

● 应用场景

电火花油主要应用于各类电火花加工机床，作为电火花加工的工作液。特别适用于需要精确加工和高质量表面处理的场合。



● 执行标准

T/SDLIA 01-2020

电火花油性能指标

项目	质量指标
外观	清澈透明
运动粘度（40℃）（mm ² /s）	1.8~3.5
密度（20℃）kg/m ³ 不小于	790
色度，号 不小于	+30
馏程：初馏点，℃ 不低于	230
终馏点，℃ 不高于	270
闪点（闭口）/℃ 不低于	100
芳烃含量，PPM 小于等于	20
硫含量，Ppm 不大于	2
溴值，mgBr/100g 不大于	0.1
铜片腐蚀（100℃，3h）级， 不大于	1
硫含量，mg/kg 小于等于	0.01

Maxtop®