

微乳切削液(MTMCF968)

●性能概述

迈斯拓微乳切削液 (MTMCF968) 为高润滑，生物性能稳定的水溶性微乳型切削液，采用最新调配工艺合成。冷却性能快速散热：迅速降低加工温度，防止工件与刀具因过热变形。提高稳定性：控制加工温度波动，提升加工精度与质量。减少摩擦与磨损：形成细腻润滑膜，降低切削力，延长刀具寿命。提高加工效率：使切削过程更平稳，提升加工速度与效率。保护金属表面：含高效防锈剂，抑制氧化与腐蚀。延长工件寿命：保持表面质量，减少废品率。



●产品特点

01

具有优越的润滑性，清洗，防锈性，挤压性

02

适用于铝合金、铁、不锈钢、合金钢，模具钢等金属材料。

03

具清洁性能：减少切屑与粉末粘接，保持加工环境清洁，提升加工质量。

04

长使用寿命：高稳定性，不易变质发臭，减少更换频率，降低使用成本。

05

低泡沫性：泡沫生成量少，提高冷却与润滑效果，便于观察加工过程。

06

防锈防腐蚀：含高效防锈剂，保护金属表面免受氧化与腐蚀。

●应用场景

1：金属加工操作

车削、铣削、钻孔：提供高效冷却与润滑，确保加工精度。

磨削、铰孔、攻丝：防止刀具磨损，提升加工质量。

2：金属材料

铝合金、铁、不锈钢、合金钢，模具钢提供长效防锈保护，延长工件寿命。

3：行业应用

汽车、摩托车制造：提高发动机加工精度，降低废品率。

电子部件生产：满足高精度加工需求，提升产品质量。

●使用方法

1：根据加工的工件材料不同，以及加工工艺的不同，可以调节加工液的浓度，使工作液高度匹配加工需求。

2：正常使用原液兑水配比为1:10~20倍

微乳切削液(MTMCF968)性能指标

项目		质量指标	试验方法	
浓缩物	外观	橙色透明	目测	
	储存安定	无分层、无沉淀	目测	
5%稀释液	外观	透明及半透明	目测	
	pH 值	8.0~10.0	GB/T 6144	
	乳液安定性	皂 油	无 无	SH/T 0579
	防锈性试验 (35°C±2°C)	单片, 24h 叠片, 8h 铁屑, 2h	合格 合格 合格	GB/T 6144 附录A
	腐蚀试验b(55 °C ±2 °C),h	钢片 铝片	合格 合格	GB/T 6144
	消泡性, mL/10min	不大于	2	GB/T 6144 GB/T 12583
	极压性能(四球法) 最大无卡咬负荷(PB), N 不小于		500	
	攻丝效率, % 抗菌性 油漆适应性 水质适应性, ug/mL		报告 通过 通过 500	沪Q/SHF 005 附录B JB 1470
毒性试验	不大于	通过	GB 7919	

