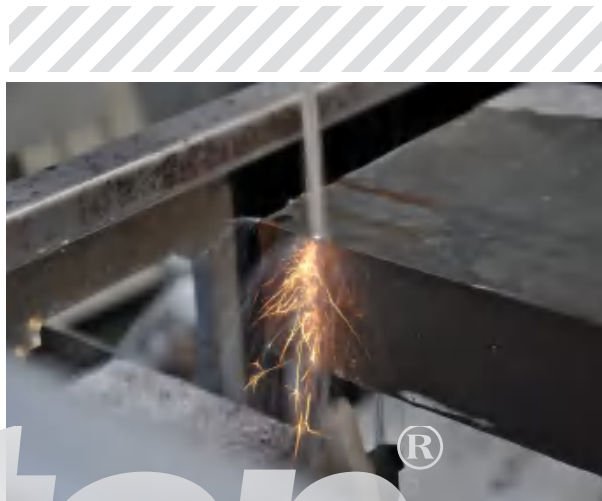


合成线切割液 (MTSWCF-1)

● 性能概述

合成线切割液是迈斯拓针对线切割加工行业研发的一款高性能、环保型专用切割液。该产品采用先进全合成配方体系，不含矿物油，具有卓越的冷却、润滑、防锈和清洗性能，能有效提高线切割加工效率，降低生产成本，同时符合环保要求，是现代线切割加工的理想选择。



● 产品特点

01

电导率精准控制：可根据用户加工产品的不同，以及对电导率的不同需求，可提供不同电导率的差异化产品。

02

高效冷却：独特的冷却性能，有效降低切割过程中的热量，防止工件变形，提高切割精度。

03

优异润滑：高效润滑配方，减少刀具与工件间的摩擦，延长刀具使用寿命，降低刀具损耗。

04

防锈性能：采用特殊添加剂，有效防止工件和刀具生锈，提高产品的使用寿命。

05

清洗性能：独特的清洗配方，能够快速清除切割液中的杂质，保持切割液清洁，提高加工效率。

06

环保无毒：符合环保要求，无毒、无害，对环境友好，保障员工健康。

● 应用场景

合成线切割液适用于各类金属材料的线切割加工，如不锈钢、碳钢、铝合金、铜合金等，广泛应用于航空、航天、汽车、电子、机械等行业。

● 使用方法

将切割液加入线切割机床的储液箱中，确保液面高度适宜。在切割过程中，根据加工材料的种类和厚度调整切割液的流量。定期更换切割液，保持切割液的清洁和性能稳定。



合成线切割液（MTSWCF-1）性能指标

项目	质量指标
外观	均匀透明液体，无悬浮物、沉淀及分层现象
气味	温和、无刺激性气味
密度 (g/cm ³)	1.01 - 1.08 (20°C)
pH值	8.5 - 10.5
表面张力 (mN/m)	≤ 35
消泡性	快
防锈性	铸铁单片：A级 (72h) 铸铁叠片：A级 (24h)
腐蚀性	对钢、铜、铝等金属无腐蚀 (55°C, 24h)
电导率 (μS/cm)	1000 - 4000
抗菌性	细菌和霉菌滋生率低 (定期检测)
兑水比例	1:15/30

微乳型 vs 合成型线切割液对比

特性	微乳线切割液	合成线切割液
润滑性	高 (油膜润滑)	中等 (依赖添加剂)
极压性	高 (部分依赖添加剂)	中等 (依赖添加剂)
冷却性	高	极高
环保性	高 (可降解)	极高 (无油)
成本	中高	高 (添加剂体系复杂)
维护难度	低	极低
适用负荷	高负荷	中高负荷

