

内燃机车五代柴油机油

● 性能概述

迈斯拓内燃机车五代柴油机油采用深度精制矿物润滑油为基础油，加入优质的清净分散、抗氧抗腐、抗磨等添加剂调制而成。可根据客户需求生产各粘度级别的铁路机车五代柴油机油。能有效降低发动机内部磨损。抗磨保护：形成稳定油膜，延长设备使用寿命。降低工作温度：优异的热稳定性，防止高温下油品变质。提高稳定性：控制发动机运行温度，提升设备整体稳定性。保护金属表面：有效抑制燃料燃烧产生的酸性物质对发动机的腐蚀。抗腐蚀添加剂：增强油品抗腐蚀性能，适应严苛工况。有效控制润滑油的粘度变化，不产生高温漆膜和低温油泥，保持发动机的高清洁度。

● 产品特点

01

烟炱分散性能，五代柴机油具有优异的烟炱分散性能，这得益于其复合添加剂的强化，能有效降低柴油机油粘度增长速度，延长换油周期。

02

氧化安定性，该油品含有优良的抗氧剂，因此具有优异的氧化安定性，可以更长时间地保持内燃机油的使用寿命。

03

低温启动性能，它保证了机车在寒冷的冬季能够顺利启动，超强的抗磨保护。

04

优良的剪切性，从而保证了机油的粘度稳定和油膜强度。

05

有效中和燃料产生的酸性物质，从而保持机油的碱值不被快速消耗，保持发动机内部清洁。

06

本产品通过了高于行业标准的高温老化测试，粘度稳定，性能优秀。



● 应用场景

包括大功率、高热强度的内燃机车柴油发动机，高烟炱机车，低温环境下运行的铁路内燃机车。



● 执行标准

企业标准Q59207764-1.56-2019

● 包装规格

170KG/850KG

内燃机车五代柴油机油性能指标

项目		质量指标		试验方法
型号		40	20W/40	
运动粘度（100℃） / （mm ² /s）		14~16		GB/T 265
低温动力粘度（-10℃） / （mPa.s）	不大于	-	4500	GB/T 6538
边界泵送温度，℃	不高于	-	-15	GB/T 9171
闪点（开口），℃	不低于	225	215	GB/T 3536
倾点，℃	不高于	-5	-18	GB/T 3535
硫酸盐灰分（质量分数） / %	不大于	报告		GB/T 2433
机械杂质，%（质量分数） / 沉淀物	不大于	0.01		GB/T 511
总碱值，mgKOH/g	不小于	17		SH/T 0251
泡沫性（泡沫倾向 / 泡沫稳定性）， mL/mL				GB/T 12579
24℃	不大于	25/0		
93.5℃	不大于	150/0		
后24℃	不大于	25/0		
水分（体积分数）， %	不大于	痕迹		GB/T 260
钙含量，（质量分数） %	不小于	0.53		SH/T 0270
锌含量，（质量分数） %	不小于	0.09		SH/T 0226
剪切安定性				SH/T 0265
100℃运动粘度， mm ² /s	不小于	-	12.5	GB/T 265
高温摩擦磨损试验（B法）				SH/T 0577
摩擦评价级， mm	不大于	0.30		
承载能力试验				SH/T 0306
失效级	不小于	10		

