

低温液压油 (L-HV)

● 性能概述

迈斯拓低温液压油选用深度精制的低凝点高粘度指数油为基础油，加入优质粘度指数改进剂及抗氧、抗磨、防锈、破乳化、抗泡等添加剂，采用先进生产工艺复合精制而成。该产品具有优异的低温流动性和抗磨性能，确保液压系统在低温下快速启动、稳定运行，同时满足高温工况的润滑需求。L-HV低温液压油符合GB 11118.1-2011、ISO 11158(L-HV)及Denison HF-0等国际规格，达到国外同类油品的质量水平。



● 产品特点

01

具有优良的抗磨、防锈、防腐、抗氧化性。

02

良好的空气释放性及抗泡性。

03

温度变化时黏度波动小，确保从低温启动到高温运行（-30℃至80℃）的平稳过渡。

04

复合添加剂：含抗磨、防锈、防腐添加剂，减少液压泵、阀件及活塞的磨损。

05

长效寿命：氧化安定性优异，抑制油泥和酸性物质生成，延长换油周期。

06

双级保护：适应寒区及温度变化大的环境，提供低温启动性能和高温保护。

07

油水分离：快速分离水分，防止乳化导致的润滑失效。

08

材料适配：与橡胶密封件兼容性好，减少泄漏风险。

● 应用场景

寒区作业：挖掘机、起重机、装载机在冬季严寒地区或高海拔低温地带的施工。

极端工况：矿山开采、露天采矿设备在昼夜温差大的环境中的连续运行。

飞行控制：飞机液压系统在平流层低温环境下的精准操控；

地面支持：机场除冰设备、低温燃料加注系统的驱动。

冷库设备：叉车、穿梭车、货架升降机等在-25℃以下冷库内的频繁操作。

冷藏运输：冷藏车液压尾板、装卸平台的低温润滑。

低温实验：科研实验室低温箱的液压传动；

冷藏加工：食品速冻设备、低温粉碎机的液压系统。

● 执行标准

GB11118.1-2011

低温液压油性能指标 (L-HV)

项目	质量指标						试验方法
粘度等级	15	22	32	46	68	100	
闪点（开口）/℃ 不小于	125	175	175	180	180	190	GB/T 3536
运动粘度（40℃） / （mm2/s）	13.5~ 16.5	19.8~ 24.2	28.8~ 35.2	41.4~ 50.6	61.2~ 74.8	90~ 110	GB/T 265
运动粘度1500mm2/s时的温度/℃ 不高于	-30	-24	-18	-12	-6	0	GB/T 265
粘度指数 不小于	130	140	140	140	140	140	GB/T 1995
倾点/℃ 不高于	-36	-36	-33	-33	-30	-21	GB/T 3535
水分（质量分数）/% 不大于	痕迹						GB/T 260
铜片腐蚀（100℃，3h）/级 不大于	1						GB/T 5096
液相锈蚀（24h）	无锈						GB/T 11143
泡沫性(泡沫倾向/泡沫稳定性)/（mL/mL）							GB/T 12579
程序I(24℃) 不大于	150/0						
程序II(93.5℃) 不大于	75/0						
程序III(后24℃) 不大于	150/0						
抗乳化性（乳化液到3ml的时间）/min							GB/T 7305
54℃ 不大于	30						
82℃ 不大于	30						

