

乳化油

●性能概述

迈斯拓乳化油是由基础油加入适量的防锈剂、乳化剂、抗磨剂等而制得的一种产品。油基外观在常温下为棕黄色至浅褐色半透明均匀油体。冷却降温：快速降低切削区域温度，防止工件变形。润滑保护：减少刀具与工件摩擦，延长刀具寿命。防锈防腐：在加工及存储过程中保护金属表面。清洗排屑：保持加工面清洁，提高加工精度。不含亚硝酸盐，可生物降解，废水处理简便，符合环保法规。



●产品特点

01

优良的防锈性和乳化性，性能稳定，能够满足加工工序间的防锈要求。

02

良好的冷却性和清洗性，可使刀具和工件表面迅速冷却，提高加工速度。

03

优异的极压性有效提高加工效率及保护加工刀具。

04

防止钙皂析出，适应不同水质，减少乳化液失效风险。

05

符合GB/T 2361 A级防锈标准，防止金属表面氧化及电化学腐蚀。

06

避免泡沫影响加工精度及设备运行。

●应用场景

1：金属切削加工

车削/钻削：高效冷却与润滑，提升表面光洁度。

磨削工艺：减少砂轮磨损，防止工件烧伤。

2：特种加工

线切割：乳化液pH值8-10，导电性能适中，提升切割效率。

电火花加工：良好消电离性能，防止电极丝断裂。

3：成型与冲压

高润滑性减少模具磨损，适用于汽车覆盖件、精密零件成型。

4：材料兼容性

碳钢、硅钢、不锈钢、铸铁、铝合金等材料加工均适用。

●执行标准

企业标准Q/59207764-1.28-2018

●粘度牌号

1号、2号、3号

乳化油性能指标

项目		质量指标			试验方法
		1号	2号	3号	
油基外观, 15~35℃		棕黄色至浅褐色半透明均匀油体			目测
乳化液PH值		8.0~10.0			GB/T 6144
乳化液安定性 (15~35℃, 24h) ,ml	皂	0.5	0.5	0.5	SH/T 0579
	油	无	无	无	
乳化液防锈性试验 (35±2℃, 一级铸铁片) ,h	单片	48	24	24	附录B
	叠片	8	4	4	
食盐允许量 (15~35℃, 4h)		无相分离			附录C
乳化液腐蚀试验 (55±2℃全浸),h	42号钢	24	24	24	GB/T 6144
	62号黄铜	6	1	4	
	LY16铝	4	1	4	
最大无卡咬负荷PB值,N(kgf) 不小于		-	-	686 (70)	GB/T 3142



Maxtop®