

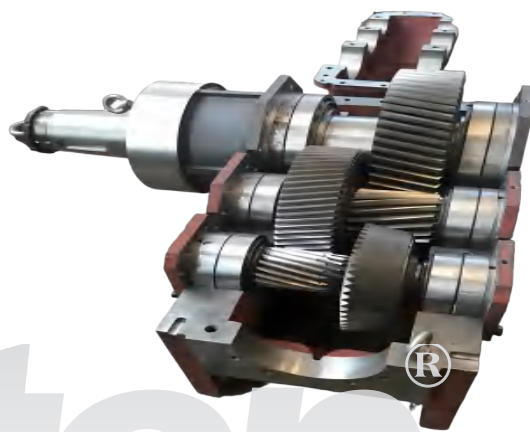
## 中负荷工业齿轮油（L-CKC）

### ● 性能概述

迈斯拓中负荷工业齿轮油（L-CKC）采用深度精制的高粘度指数石蜡基础油及优质极压、抗磨、油性、抗氧、防腐、防锈、消泡剂等多种添加剂，经精心平衡配方，并选择经历超长耐候性老化测试，并确定不产生油泥和沉积物、颜色变化更轻、粘度变化更小、酸值增加更少、极压性能没有明显变化的配方精制而成。可根据客户需求生产其他牌号的中负荷工业齿轮油。

**高负荷保护：**含有极压及抗磨损添加剂，有效防止齿轮表面磨损。

**延长使用寿命：**保护齿轮和轴承，延长设备寿命。



### ● 产品特点

01

迈斯拓公司研发生产的L-CKC中负荷工业齿轮油，具有良好的润滑性。

02

在高寒地区使用电热棒直接加热油品电热棒不会产生结焦，油中不产生沉积物。

03

适用于各种类型的工业齿轮箱，对齿轮材料无腐蚀作用。

04

优异的抗氧化安定性，减少油品老化，延长换油周期，降低维护成本。

05

减少泡沫生成，提高润滑效果，防止泡沫影响设备运行。

06

在高温下保持稳定，防止油泥和氧化物生成。

### ● 应用场景

1：工业齿轮箱

化工、钢铁、能源行业：为工业齿轮箱提供可靠的润滑保护，确保设备正常运行。

一般工业设备：如风机、水泵等，提供润滑支持。

2：减速机 and 变速箱

小型工程机械：为减速机和变速箱提供润滑保护，确保设备正常运行。

车用型减速齿轮箱：提供润滑支持，提高设备寿命。

3：特定行业应用

造纸机械：适用于高温、要求高的抗乳化性能的齿轮装置。

船舶传动：适用于气温变化较大的船舶中的齿轮传动装置。

矿山机械：适用于高温、极压性能要求高的矿山机械。

## 中负荷工业齿轮油（L-CKC）典型数据

| 项目                                                 | 质量指标                |         |         |         |         | 试验方法       |
|----------------------------------------------------|---------------------|---------|---------|---------|---------|------------|
| 粘度等级                                               | 100                 | 150     | 220     | 320     | 460     |            |
| 运动黏度（40℃） / （mm2/s）                                | 90.0~110            | 135~165 | 198~242 | 288~352 | 414~506 | GB/T 265   |
| 黏度指数    不小于                                        | 90                  |         |         |         |         | GB/T 1995  |
| 倾点/℃        不高于                                    | -12                 | -9      |         |         |         | GB/T 3535  |
| 闪点(开口)/℃ 不低于                                       | 180                 |         | 200     |         |         | GB/T 3536  |
| 铜片腐蚀（100℃，3h） /级        不大于                        | 1                   |         |         |         |         | GB/T 5096  |
| 液相锈蚀试验（24h）                                        | 无锈                  |         |         |         |         | GB/T 11143 |
| 承载能力  齿轮机试验/失效级    不小于                             | 12                  |         | >12     |         |         | SH/T 0306  |
| 剪切安定性（齿轮机法）                                        | 在粘度等级范围内            |         |         |         |         | SH/T 0200  |
| 剪切后40℃运动黏度/(mm2/s)    不小于                          | 在粘度等级范围内            |         |         |         |         |            |
| 抗乳化性（82℃）油中水<br>（体积分数） /%                    不大于   | 2.0                 |         |         | 2.0     |         | GB/T 8022  |
| 乳化层/mL                            不大于              | 1.0                 |         |         | 4.0     |         |            |
| 总分离水/mL                        不小于                 | 80.0                |         |         | 50.0    |         |            |
| 氧化安定性（96℃，312h）<br>100℃运动粘度增长/%                不大于 | 6                   |         |         |         |         | SH/T 0123  |
| 沉淀值/ml                            不大于              | 0.1                 |         |         |         |         |            |
| 沉积物控制（120℃ 460h ）电热棒直接加热                           | 电热棒无结焦 油中无沉积物 器皿无染色 |         |         |         |         | 企业标准       |

**注** 以上数据是当前产品典型值。今后每批产品的数据可能会在迈斯拓质量标准容许范围内有所浮动。

