

铁路机车五代柴机油

●性能概述

迈斯拓铁路机车五代柴机油采用深度精制矿物润滑油为基础油，加入优质的清净分散、抗氧防腐等添加剂调制而成的。可根据客户需求生产各粘度级别的铁路机车五代柴机油。润滑性能减少摩擦：合成油基础配方，有效降低发动机内部磨损。抗磨保护：形成稳定油膜，延长设备使用寿命。降低工作温度：优异的热稳定性，防止高温下油品变质。提高稳定性：控制发动机运行温度，提升设备整体稳定性。保护金属表面：抑制酸性物质对金属的腐蚀。抗腐蚀添加剂：增强油品抗腐蚀性能，适应严苛工况。



●应用场景

包括大功率、高热强度的内燃机车柴油发动机，高烟炱机车，低温环境下运行的铁路内燃机车



●执行标准

企业标准Q59207764-1.56-2019

●包装规格

170KG/850KG

铁路机车五代柴机油性能指标

项目	质量指标		试验方法
型号	40	20W/40	
运动粘度 (100°C) / (mm ² /s)	14~16		GB/T 265
低温动力粘度/ (mPa.s)	不大于	-	4500
边界泵送温度, °C	不高于	-	-15
闪点 (开口), °C	不低于	225	215
倾点, °C	不高于	-5	-18
硫酸盐灰分 (质量分数) /%	不大于	报告	
机械杂质, % (质量分数)	不大于	0.01	
总碱值, mgKOH/g	不小于	17	
泡沫性 (泡沫倾向/泡沫稳定性), mL/mL			
24°C 不大于	25/0		GB/T 12579
93.5°C 不大于	150/0		
后24°C 不大于	25/0		
水分 (体积分数), %	不大于	痕迹	
钙含量, (质量分数) %	不小于	0.53	
锌含量, (质量分数) %	不小于	0.09	

