

蜗轮蜗杆油 (L-CKE/P)

● 性能概述

迈斯拓蜗轮蜗杆油采用深度精制馏分基础油，加入油性、抗氧、防锈等多种添加剂制得，具有良好的润滑性、减摩性和防锈性。分为L-CKE、L-CKE/P两种。减少摩擦与磨损：合成油基础配方，有效减少蜗轮蜗杆副的摩擦与磨损。提高传动效率：确保蜗轮蜗杆副在传动过程中保持顺畅，降低能量损耗。延长使用寿命：抗氧化添加剂防止油品氧化变质，减少积碳。保持清洁：减少沉积物生成，保持传动系统内部清洁。减少积碳和沉积物：保持油路系统清洁，降低维护成本。提高设备效率：减少停机时间，提升运行效率。



● 应用场景

01

L-CKE为复合型蜗轮蜗杆油，主要用于铜-钢配对的圆柱形和双包围等类型的承受轻负荷、传动中平稳无冲击的蜗轮蜗杆副，包括该设备的齿轮及滑动轴承、气缸、离合器等部件的润滑，及在潮湿环境下工作的其他机械设备的润滑，在使用过程中应防止局部过热和油温在100℃以上时长期运转。

02

L-CKE/P为极压型蜗轮蜗杆油，主要用于铜-钢配对的圆柱形承受重负荷、传动中有振动和冲击的蜗轮蜗杆副，包括该设备的齿轮和直齿圆柱齿轮等部件的润滑，及其他机械设备的润滑。如果要用于双包围等类型的蜗轮蜗杆副必须有油品生产厂的说明。

● 产品特点

良好的润滑性，出色的油水分分离性，长时间使用不产生沉积物和油泥。剪切稳定性出众，对刚和铜的磨擦副保护独到。



● 执行标准

SH/T 0094-2007
Q/59207764-1.9-2017

蜗轮蜗杆油（L-CKE/P）典型数据

项目		质量指标										试验方法
质量等级		L-CKE					L-CKE/P					
粘度等级（GB/T 3141）		220	320	460	680	1000	220	320	460	680	1000	
运动黏度（40℃） / （mm2/s）		198~242	288~352	414~506	612~748	900~1100	198~242	288~352	414~506	612~748	900~1100	GB/T 265
闪点（开口） /℃		不低于200	200	220	220	220	200	200	220	220	220	GB/T 3536
粘度指数		不小于90					90					GB/T 1995
倾点/℃		不高于-6					-12					GB/T 3535
水溶性酸或碱		无					-					GB/T 259
机械杂质， %		不大于0.02					0.02					GB/T 511
水分（质量分数） %		不大于痕迹					痕迹					GB/T 260
中和值， mgKOG/g		不大于1.3					1.0					GB/T 4945
皂化值， mgKOG/g		9~25					不大于25					GB/T 8021
铜片腐蚀（100℃， 3h）， 级		不大于1					1					GB/T 5096
中和值， mgKOH/g		不大于1.3					1.0					GB/T 4945
抗乳化性（82℃， 40-37-3mL） /min		不大于60					60					GB/T 7305
泡沫性（泡沫倾向/泡沫翁定性）（ml/ml）												
程序Ⅰ（24℃）		不大于75/10					75/10					GB/T 12579
程序Ⅱ□（93.5℃）		不大于75/10					75/10					
程序Ⅲ（后24℃）		不大于75/10					75/10					
氧化安定性（酸值达2.0mgKOH的时间）， h		不小于350					350					GB/T 12581
综和磨损指数（1500r/min）， N		不小于392					392					GB/T 3142
剪切安定性试验（40℃运动粘度下降率）， %		不大于6					6					
沉积物控制， 电热棒直接加热， 120℃*460h		电热棒无结焦 油中无沉积物 器皿无染色										企业标准

注 以上数据是当前产品典型值。今后每批产品的数据可能会在迈斯拓质量标准容许范围内有所浮动。

