

## 特种电加温导热油(MTEH-300)

### ● 性能概述

① 迈斯拓特种电加温导热油系列产品，采用超高粘度指数合成基础油，加入自研的MAXTOP迈斯拓导热油复合添加剂，采用多项专利配方技术，通过多项自研的超长时间的既受高温又受氧化的抗结焦测试技术研制而成，具有更佳的热氧化安定性、更出色的抗结焦性、更低的蒸发损失，特别适用于电热棒直接加热导热油的开式系统。

② 特种电加温导热油系列产品具有更好的抗高温、抗氧化、抗结焦性能，具有更长的使用寿命，更低的运行成本，目前市场上很多结焦严重的案例都是选择了普通的导热油，或者采用国标导热油的L-QB280、L-QB300代替电加温导热油，甚至用L-QC、L-QD导热油用于电加温的开式系统，特别是无法密封、接触空气的油面温度都超出了120°C以上的应用场景，结焦现象特别严重，导致经常停产更换电热棒，甚至烧穿电热棒产生火灾。

### ● 产品特点

01

更高的闪点、  
更小的蒸发损失、  
更适合开式系统使用。

02

更好的热稳定性、  
更好的热氧化安定性、  
更好的抗结焦性。

03

全面保护金属表面不会锈蚀  
蒸发损失小补油少  
锅炉系统运行中压力稳定。

04

可混合加入其他品牌相同类型的  
导热油当中使用，显著提升  
原导热油的抗结焦水平。

05

电加热棒或电加热设备表面  
不易形成结焦物，从而实现  
节能降耗，提升了安全等级  
杜绝了因烧坏电热棒而产生  
火灾的安全风险。

06

开发了多款电加温导热油  
方便有特殊需求的用户选择  
接触空气的温度120°C~250°C  
主体加热温度从300°C到350°C  
均可任意选择。



### ● 应用场景

推荐开式导热油加热系统使用，接触空气温度可大于120°C。特别是无法隔绝空气的特殊电加热系统如电热夹层锅、电磁加热器、模温机、电加热反应釜、无法封闭的夹套反应釜、化验室敞口加热设备等，最高油膜温度320°C~360°C，最高主流体温度300°C~350°C。



### ● 执行标准

尽管该产品完全可以应用于开式系统，但是为了尽可能延长使用寿命和节约能源，使用中应尽可能减少空气的接触量，该产品执行标准为迈斯拓企业标准Q/59207764-1.81-2019。

## 特种电加温导热油(MTEH-300)典型数据

项目	质量指标	试验方法
外观	透明液体	目测
密度 (20°C) / (Kg/m <sup>3</sup> )	804	GB/T 1884
运动粘度mm <sup>2</sup> /s 不大于100°C	3.2	GB/T 265
运动粘度mm <sup>2</sup> /s 不大于200°C	1.05	GB/T 265
运动粘度mm <sup>2</sup> /s 不大于300°C	0.67	GB/T 265
运动粘度mm <sup>2</sup> /s 不大于350°C	*	GB/T 265
闪点 (开口), °C 不小于	200	GB/T 3536
自燃点, °C	345	SH/T 0642
倾点, °C	-42	GB/T 3535
铜片腐蚀(100°C,3h),级	1a	GB/T 5096
钢片腐蚀(100°C,3h),级	1a	
馏出2%/°C	320	GB/T 6536-2010
水分 (mg/kg), %	18	GB/T 11133
热膨胀系数1/°C	0.0008	GB/T 34183
热氧化安定性(300°C*150°C, 72h)	合格	迈斯拓公司专利技术

注 以上数据是当前产品典型值。今后每批产品的数据可能会在迈斯拓质量标准容许范围内有所浮动。

**Maxtop**<sup>®</sup>