

极压锂基润滑脂

●性能概述

迈斯拓极压锂基润滑脂采用12-羟基硬脂酸锂皂稠化精制矿物油，并加入抗氧、极压、防锈等添加剂，经特殊工艺炼制而成。专为高负荷、高温或冲击负荷工况设计，提供卓越的润滑与保护性能。耐温性更强，适用于高温或低温极端环境，适应宽温范围，确保高温下不流失。



●产品特点

01

基础油黏度适中，性能优良，能够满足冶金、机械等行业中重负荷润滑油部位的润滑。

02

稠化剂的皂纤维结构合理，分布均匀，在剪切力的作用下能保持较好的润滑脂结构特征。

03

具有一定的防锈性，能够防止轴承运转过程中的锈蚀。

04

适用于振动或冲击负荷环境，如挖掘机、破碎机。

05

适应潮湿工况，保护轴承和齿轮不受锈蚀。

06

不含重金属和亚硝酸盐，符合环保法规要求。对钢、铜材质无腐蚀，兼容多种密封材料。

●应用场景

连轧机轴承：承受高温重载，延长换脂周期至3个月。

输送辊道齿轮：减少齿面磨损，降低噪音10dB。

挖掘机动臂销轴：抗冲击负荷，减少停机维护时间。

破碎机轴承：防尘密封设计，适应粉尘环境。

塔吊回转齿轮：抗水泥粉尘污染，减少齿面点蚀。

混凝土搅拌机轴承：防水设计，适应潮湿环境。

●执行标准

GB/T 7323-2019

Q/59207764-1.36-2018

●锥入度牌号

0号、1号、2号、3号

极压锂基润滑脂性能指标

项目	质量指标				试验方法
型号	0号	1号	2号	3号	
工作锥入度/（0.1mm）	355~385	310~340	265~295	220~250	GB/T 269
滴点/℃ 不低于	170	175		175	GB/T 4929
腐蚀(T2铜片，室温，24h)	铜片无绿色或黑色变化				GB/T 7326
相似粘度(-10℃，10s-1)/(Pa·s) 不大于	150	250	500	850	SH/T 0048
延长工作锥入度(100000次)/(0.1mm) 不大于	420	380	350	320	GB/T 269
水淋流失量(38℃，1h)(质量分数)/% 不大于	-	10	10	10	SH/T 0109
防腐蚀性(52℃，48h)	合格				GB/T 5018
极压性能PB，N 不小于	588				SH/T 0202



Maxtop®