

抗磨液压油 (L-HM)

● 性能概述

迈斯拓抗磨液压油由优质复合添加剂与深度精制、加氢精制基础油精制而成。是一种专为高压、高负荷液压系统设计的优质润滑油，具备卓越的抗磨损、抗氧化、抗腐蚀及抗泡性能，可显著延长液压设备使用寿命，提升系统效率。在金属表面形成高强度保护膜，有效减少液压泵、阀门及缸体的磨损，降低设备故障率。抑制油品氧化，延长换油周期。快速分离水分，防止液压系统锈蚀及腐蚀。低温流动性，确保寒冷环境下设备启动顺畅。

● 产品特点

01

具有适宜的粘度、良好的粘温性能

02

出色的抗磨性能、油水分离性

03

水解安定性、抗氧化性

04

防锈性、剪切安定性、抗泡性

05

可以有效保护在严苛条件下运行的设备，减少设备维护成本，卓越的液压效率帮助降低功耗，提高设备生产力，在广泛的温度范围内，提供可靠的启动保护和液压泵保护，延长其使用寿命。

05

换油周期长，降低维护成本。减少能量损耗，提升液压系统效率。



● 应用场景

1. 工业液压系统

设备：轧钢机、冶金设备、造纸机械。

优势：高压抗磨保护，降低停机维护频率。

2. 工程机械

设备：挖掘机、装载机、起重机。

效果：延长液压油泵寿命3倍以上。

3. 注塑机与机床

应用：模具开合驱动、齿轮润滑。

价值：提高定位精度，减少产品不良率。

4. 特种应用场景

领域：船舶液压舵机、矿山钻机。

性能：抗水、防锈，适应潮湿严苛环境。

● 执行标准

GB11118.1-2011

抗磨液压油性能指标 (L-HM)

项目	质量指标				试验方法
粘度等级	32	46	68	100	
运动粘度 (40℃) / (mm ² /s)	28.8~35.2	41.4~50.6	61.2~74.8	90~100	GB/T 1884
闪点 (开口) /℃ 不小于	175	185	195	205	GB/T 1885
粘度指数 不小于	95				GB/T 6540
倾点/℃ 不高于	-15	-9	-9	-9	目测
铜片腐蚀 (100℃, 3h) /级 不大于	1				GB/T 3536
水份 (质量分数) /% 不大于	痕迹				GB/T 265
机械杂质	无				
液相锈蚀 (24h) B法	无锈				
泡沫性(泡沫倾向/泡沫稳定性)/ (mL/mL)					GB/T 1995
程序I(24℃) 不大于	150/0				GB/T 3535
程序II (93.5℃) 不大于	75/0				GB/T 4945
程序III(后24℃) 不大于	150/0				GB/T 260
抗乳化性 (乳化液到3ml的时间) /min					GB/T 511
54℃ 不大于	30	30	30	-	GB/T 5096
空气释放值 (50℃) /min 不大于	6	10	13	报告	GB/T 11143
密封适应性指数 不大于	12	10	8	报告	GB/T 12579

